



**Jeudi 20 mars 2014**

C'est par une belle journée printanière que nous prenons le chemin de Roumazières pour visiter la tuilerie Monier.

Nous sommes accueillis par trois jeunes futurs ingénieurs en formation dans l'entreprise. Après une brève présentation, ils nous répartissent en deux groupes. A tour de rôle un groupe visitera l'usine pendant que l'autre regardera un petit film sur l'entreprise et vice-versa.

La visite de l'usine exige des conditions de sécurité strictes (casques, bouchons d'oreilles, gilets...) et les visiteurs se préparent :



#### **PRESENTATION DU GROUPE MONIER :**

Leader mondial en matière de conception et fabrication des systèmes de toitures complets : tuiles et accessoires, composants, solutions d'isolation et cheminées... le groupe est présent dans 35 pays avec près de 10 000 collaborateurs



En 2010 Monier a couvert 1,5 millions maisons et a posé 1,8 millions cheminées. Son chiffre d'affaires s'élève à 1,315 millions.

MONIER FRANCE est une filiale du groupe et possède 3 tuileries « minéral » (en béton), et 4 tuileries « terre cuite »



## DIRECTION REGIONALE DE ROUMAZIERES :

### FICHE D'IDENTITE :

Activité : Production de tuiles et accessoires en terre cuite

Date de création : 1875

Effectif : 185 personnes (5 équipes fonctionnant en 5x8)

Superficie du site : 14 hectares

Superficie des bâtiments : 35 000 m<sup>2</sup>

Parc de stockage : 60 000 m<sup>2</sup>

Production annuelle : 83 millions de tuiles et d'accessoires

Gamme de produits :

- Tuiles pressées petit moule : Régence et Chartreuse
- Tuiles pressées grand moule : Gallo-Romane, Fériane, Franche-Comté, Losangée, Marseille
- Tuiles filées : Canal 40, Système-Stop, Plate de Pays

## LES ETAPES DU PROCESSUS DE FABRICATION :

**Extraction de l'argile** : les carrières se situent autour de Roumazières dans un périmètre de 15 km environ

L'argile est mélangée à du sable puis à de l'eau. Cette pâte argileuse passe alors dans une **mouleuse** pour former un long ruban.

Le ruban est **pressé et découpé** en en forme de **galettes**

Les galettes sont ensuite **séchées** pendant 20h à température de 80°C

Puis arrive l'**engobage**, qui détermine l'aspect du produit fini.

Les tuiles sont ensuite **empilées** sur des wagons et enfournées dans un « four tunnel » pour 30h de **cuisson** à 1000°

A la sortie du four, les tuiles sont **dépilées** pour subir un **contrôle**

Les produits sont ensuite assemblés et mis en **palette** qui sera mise sous housse

Les palettes seront ensuite **entreposées** sur le site avant d'être acheminées vers le lieu de leur commercialisation



Le « four tunnel » :

3 phases :

Echauffement progressif

Maintien à une température (1000°C)

Lent refroidissement

## LES FIERTES DE MONIER :

- ◆ LA QUALITE : la durée de vie d'une tuile est de 30 ans contre le gel, qui est le pire ennemi de la tuile.
- ◆ LE TRAITEMENT DES FUMÉES DES FOURS
- ◆ LE TRAITEMENT DES EAUX
- ◆ LE TRAITEMENT DES DÉCHETS : 80% des déchets sont triés, et ce qui n'est pas trié est jeté et sert à reboucher les carrières. Les cartons, les plastiques et le bois sont ramassés par des entreprises spécialisées ;
- ◆ LA SECURITE : un équipement complet (gilet, gants, casque, bouchons d'oreilles, chaussures) obligation d'emprunter dans les usines un passage piétons, obligation de tenir les rampes des escaliers...

## VISITE DE L'USINE :

Mais avant d'aller visiter l'usine et en attendant l'autre groupe, nous regardons les différentes étapes de la terre :



Nous admirons un trophée et une réalisation artistique :



Puis nous nous dirignons vers l'usine. Nous passons devant les différents modèles de tuile qui sont exposés le long de la rue



Les deux groupes se croisent...

Nous pénétrons sur le site de production.



Nous assistons à un ballet de camions vides ou remplis de tuiles...



Nous pénétrons dans l'usine, mais les appareils photos sont malheureusement interdits !

Il y fait assez chaud et l'environnement est très bruyant.

L'usine est entièrement automatisée, il n'y a que 15% d'intervention humaine et particulièrement sur les accessoires ( finition de la toiture, les chatières, les embouts de faîtières...)

Nous avons pu voir la chaîne de fabrication et ses robots en action et nous avons pu retrouver les différentes étapes de la fabrication des tuiles.

Merci encore une fois à Nicole et Robert d'avoir organisé cette visite qui s'est révélée très intéressante, les tuiles de Roumazières n'ont plus de secret pour nous !